

ARVA

Electric Screw Driver

Operating Instructions

دفتريچه راهنمای پیچ گوشتی برقی



Model

5350-5351

ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

سه نظام اتوماتیک
۱۰ میلی متری

ترکومتر

کلید روشن / خاموش

کلید چپ گرد / راست گرد



مدل 5350-5351

220V	ولتاژ ورودی
50/60Hz	فرکانس
280W	قدرت ورودی
0-750rpm	سرعت بی باری
10mm اتوماتیک	سایز سه نظام
10mm	ظرفیت سوراخکاری در فلز
26mm	ظرفیت سوراخکاری در چوب

موارد ایمنی

جهت جلوگیری از بروز آتش سوزی، شوک الکتریکی و مدمات فردی هنگام کار با دستگاه، دستورالعمل-های زیر را رعایت فرمایید.

- محیط کار را همواره تمیز و مرتب نگه دارید.
- بی نظمی در محیط کار می تواند خطر بروز حادثه را افزایش دهد.
- هرگز با این دستگاه در زیر باران و در محیط های مرطوب و خیس کار نکنید.
- از این دستگاه در محیط هایی که خطر آتش سوزی وجود دارد استفاده نکنید.
- دستگاه را دور از دسترس کودکان و افراد غیر ماهر قرار دهید.
- پس از استفاده از دستگاه آن را در محیط خشک و حدالمقدور بسته و دور از دسترس کودکان نگهداری کنید.
- هرگز بیشتر از ظرفیت دستگاه از آن کار نکشید. رعایت این امر موجب طولانی تر شدن عمر دستگاه و ایمنی بیشتر کاربر می گردد.
- از ابزار مناسب جهت کار با دستگاه استفاده کنید؛ هرگز از مته ها و سیم های رابط بی کیفیت استفاده نکنید.

- همیشه لباس های مناسب و ایمن بپوشید. (عینک ایمنی، دستکش ایمنی، ماکس تنفسی و...)
- بررسی کنید که کابل و دو شاخه در وضعیتی مناسب باشند و در صورت معیوب بودن، سریعاً آن را جهت سرویس به نزدیک ترین مرکز خدمات پس از فروش ارجاع دهید.
- بعد از استفاده و قبل از تعویض قطعات یدکی مثل مته، گردبر و ... دو شاخه را از پریز بکشید.
- در صورت نیاز به کاربرد سیم سیار، از سیم های رابط ضخیم و استاندارد استفاده کنید.
- در هنگام استفاده از دستگاه تمرکز کافی داشته باشید و هرگز در حالت خواب آلودگی و مصرف داروهای آرام بخش از دستگاه استفاده نکنید.
- جهت جلوگیری از صدمات احتمالی، دستگاه را در فواصل زمانی معین برای سرویس دوره ای به تعمیرکاران مجاز ارجاع دهید.
- هرگز از دستگاه هایی که دکمه روشن و خاموش معیوب دارند استفاده نکنید. در صورت خرابی دکمه روشن و خاموش سریعاً به یکی از مراکز خدمات پس از فروش آروا مراجعه نمایید.



هشدار:

- جهت حفظ ایمنی فردی، فقط از لوازم یدکی و متعلقات استاندارد مورد تایید شرکت آروا استفاده کنید.
- استفاده از لوازم یدکی و متعلقات غیر استاندارد ممکن است منجر به بروز صدمات جبران ناپذیری قبل از سرویس یا تعویض مته، دو شاخه ی دستگاه را از پریز جدا کنید.
- از روشن شدن سهوی دستگاه ممانعت ورزید و همواره مراقب باشید که هنگام وصل کردن دو شاخه به پریز دستتان روی ماشه ی دستگاه نباشد.
- هیچگاه از سیم دستگاه، استفاده نادرست نکنید و برای جدا کردن دو شاخه از پریز، سیم را نکشید. همچنین سیم دستگاه را در معرض حرارت شدید، سطوح روغنی و اجسام تیز قرار ندهید.
- در صورتی که مدت زمان زیادی از دستگاه استفاده نمی کنید، آن را در مکان خشک و امن و دور از دسترس اطفال نگهداری کنید.
- جهت افزایش طول عمر دستگاه آن را در وضعیت مناسب نگهداری کنید و به طور متناوب دستگاه را تمیز کنید. همچنین سیم دستگاه را هر چند وقت یکبار بررسی کنید که آسیب ندیده باشد.
- همیشه سطح دستگاه خود را عاری از گرد و غبار و روغن نگه دارید.
- تعمیر دستگاه را فقط به تعمیرکاران مجاز بسپارید. هرگونه باز شدن دستگاه توسط افراد غیر مجاز منجر به ابطال گارانتی خواهد شد و عواقب و خطرات احتمالی متوجه خود شخص خواهد بود و شرکت هیچ مسئولیتی در قبال دستگاه هایی که توسط افراد متفرقه سرویس و تعمیر می شوند ندارد.

- همواره نوک مته ی خود را تیز کنید تا بهترین کارایی را داشته باشد.
- توجه داشته باشید که همیشه قبل از زمین گذاردن دستگاه، کلید آن را در وضعیت خاموش قرار دهید.
- هنگام کار، دستگاه را با دو دست محکم نگه دارید.
- در هنگام سوراخ کاری مطمئن شوید که زیرسطح کار، کابل های برق توکار، لوله های گاز و آب نباشد.

نصب ابزار

- همواره قبل از تعویض مته یا سری پیچ گوشتی و همچنین هنگام حمل و نگهداری دستگاه در ابزار، کلید تغییر جهت چرخش سه نظام را در حالت وسط قرار دهید.
- تا زمانی که کلید روشن / خاموش دریل را فشار ندهید، گیربکس دستگاه در حالت قفل قرار دارد. این حالت تعویض راحت و سریع مته یا سری پیچ گوشتی در سه نظام را امکان پذیر می کند.
- سه نظام اتوماتیک را با چرخاندن خلاف جهت عقربه های ساعت باز کنید. مته یا سری پیچ گوشتی را داخل سه نظام قرار دهید.
- سه نظام را با چرخاندن در جهت عقربه های ساعت محکم کنید.

شروع به کار

■ روشن / خاموش کردن دستگاه

شروع به کار و توقف این دستگاه با فشار دادن و رها کردن کلید روشن / خاموش صورت می گیرد. سرعت دستگاه را می توانید با فشار وارده به کلید روشن / خاموش تنظیم نمایید.

■ تغییر جهت چرخش

برای تغییر جهت چرخش از کلید تغییر جهت چرخش سه نظام استفاده کنید. البته استفاده از این کلید در حالی که کلید روشن / خاموش را فشار داده اید، امکان پذیر نیست.

■ چرخش ساعتگرد سه نظام

برای دریل کردن و محکم کردن پیچ ها و مهره ها، کلید تغییر جهت چرخش سه نظام را تا انتها به سمت چپ فشار دهید تا چرخش سه نظام در جهت ساعتگرد فرار گیرد.

■ تنظیم ترکمتر

به وسیله ی پیچ ترکمتر می توانید گشتاور دستگاه را در ۱۸ حالت مختلف تنظیم کنید. پس از تنظیم حالت مناسب، با بسته شدن پیچ در قطعه ی کار یا رسیدن به گشتاور مورد نیاز، کلاچ ایمنی دستگاه فعال می شود و چرخش سه نظام متوقف می گردد. با تنظیم دستگاه در حالت دریل، کلاچ ایمنی غیر فعال می شود.

برای باز کردن پیچ ها، دستگاه را در حالت دریل یا در درجات بالای ترکمتر قرار دهید.

■ تنظیم سرعت

سرعت دستگاه را می توان با میزان فشار دادن کلید الکترونیکی روشن / خاموش تنظیم کرد.

■ قفل اتوماتیک گیربکس

تا زمانی که کلید روشن / خاموش دستگاه فشار داده نشود، گیربکس و در نتیجه، سه نظام دستگاه قفل هستند. این امر استفاده از دریل به عنوان پیچ گوشتی را امکان پذیر می کند.

■ ترمز دستگاه

با رها کردن کلید روشن / خاموش ، ترمز دستگاه فعال می شود و چرخش سه نظام متوقف می گردد. هنگام بستن پیچ ها، پس از بسته شدن کامل پیچ، کلید روشن/خاموش را رها کنید. این کار مانع از ورود گل پیچ به داخل قطعه کار می شود.

نکات مهم

- سری پیچ گوشتی را تنها در زمان خاموش بودن دستگاه روی پیچ قرار دهید.
- قرار دادن سری پیچ گوشتی در حال چرخش روی پیچ ممکن است باعث لغزش دریل یا خوردگی پیچ شود.
- بعد از استفاده طولانی مدت از دستگاه در سرعت کم، اجازه دهید دستگاه به مدت حدوداً سه دقیقه با بیشترین سرعت در حالت بی باری کار کند تا خنک شود.
- برای دریل کردن در فلز، از مته های تیز و مناسب استفاده کنید.
- برای بستن پیچ های بزرگ و بلند در مواد سخت، ابتدا سوراخی به اندازه دو سوم طول پیچ در قطعه ایجاد کنید.

نگهداری

- هرگز به دستگاه فشار بیش از حد وارد نکنید. اعمال فشار زیاد، سرعت دستگاه و به تبع آن توان دستگاه را به شدت کاهش می دهد که این ممکن است باعث صدمه به موتور دستگاه شود.
- در صورت داغ شدن دریل به دلیل کار مداوم، چند دقیقه دریل را بلا استفاده رها کنید تا موتور دستگاه خنک شود.
- بدنه ی دریل را با استفاده از یک پارچه نرم تمیز کنید و از باز بودن محفظه های تهویه موتور اطمینان حاصل کنید.

مشرتی گرمی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولوزی Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۸۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولوزی IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کیفی



MZ Carriage



MZ 1000/1250



ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، میدان حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲

۶۶۴۶۸۲۷۸
تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط)

۶۶۴۱۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

 arvatools

 www.arvatools.com

 <https://telegram.me/arvatoolsco>

