

ARVA

Electric Drill

Operating Instructions

دفتريچہ راہنمای دریل برقی



ضمن تشکر از حسن انتخاب شما در خرید لوازم برقی آروا، لطفاً قبل از شروع کار با دستگاه، دفترچه راهنما را به طور کامل مطالعه فرمایید.

متعلقات

ذغال

مشخصات فنی

220V	ولتاژ ورودی
50/60Hz	فرکانس
400W	قدرت ورودی
0-3000rpm	سرعت بی باری
10 mm اتوماتیک	سایز سه نظام
10mm	ظرفیت سوراخکاری در فلز
25mm	ظرفیت سوراخکاری در چوب

اجزای دستگاه



جهت جلوگیری از بروز آتش سوزی، شوک الکتریکی و صدمات فردی هنگام کار با دستگاه، دستور العمل های زیر را رعایت فرمایید.

- محیط کار را همواره تمیز و مرتب نگه دارید.
- بی نظمی در محیط کار می تواند خطر بروز حادثه را افزایش دهد.
- هرگز با این دستگاه در زیر باران و در محیط های مرطوب و خیس کار نکنید.
- از این دستگاه در محیط هایی که خطر آتش سوزی وجود دارد استفاده نکنید.
- دستگاه را دور از دسترس کودکان و افراد غیر ماهر قرار دهید.
- پس از استفاده از دستگاه آن را در محیط خشک و حداقل مقدور بسته و دور از دسترس کودکان نگهداری کنید.
- هرگز بیشتر از ظرفیت دستگاه از آن کار نکشید. رعایت این امر موجب طولانی تر شدن عمر دستگاه و ایمنی بیشتر کاربر می گردد.
- از ابزار مناسب جهت کار با دستگاه استفاده کنید؛ هرگز از مته ها و سیم های رابط بی کیفیت استفاده نکنید.
- همیشه لباس های مناسب و ایمن بپوشید. (عینک ایمنی، دستکش ایمنی، ماسک تنفسی و...)
- بررسی کنید که کابل و دو شاخه در وضعیتی مناسب باشند و در صورت معیوب بودن، سریعاً آن را جهت سرویس به نزدیک ترین مرکز خدمات پس از فروش ارجاع دهید.
- بعد از استفاده و قبل از تعویض قطعات یدکی مثل مته، گردبر و ... دو شاخه را از پریز بکشید.
- در صورت نیاز به کاربرد سیم سیار، از سیم های رابط ضخیم و استاندارد استفاده کنید.
- در هنگام استفاده از دستگاه تمرکز کافی داشته باشید و هرگز در حالت خواب آلودگی و مصرف داروهای آرام بخش از دستگاه استفاده نکنید.
- جهت جلوگیری از صدمات احتمالی، دستگاه را در فواصل زمانی معین برای سرویس دوره ای به تعمیرکاران مجاز ارجاع دهید.
- هرگز از دستگاه هایی که دکمه روشن و خاموش معیوب دارند استفاده نکنید. در صورت خرابی دکمه روشن و خاموش سریعاً به یکی از مراکز خدمات پس از فروش آروا مراجعه نمایید.

 هشدار:

جهت حفظ ایمنی فردی، فقط از لوازم یدکی و متعلقات استاندارد مورد تایید شرکت آروا استفاده کنید.

■ استفاده از لوازم یدکی و متعلقات غیر استاندارد ممکن است منجر به بروز صدمات جبران ناپذیری شود.

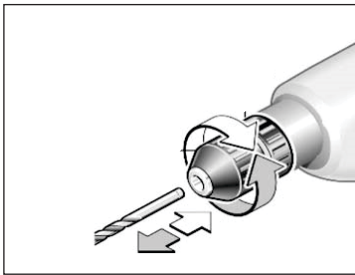
- قبل از سرویس یا تعویض مته، دو شاخه ی دستگاه را از پریز جدا کنید.
- از روشن شدن سهوی دستگاه ممانعت ورزید و همواره مراقب باشید که هنگام وصل کردن دو شاخه به پریز دستتان روی ماشه ی دستگاه نباشد.
- هرگز از سیم دستگاه برای جدا کردن دوشاخه از پریز استفاده نکنید.
- همچنین سیم دستگاه را در معرض حرارت شدید، سطوح روغنی و اجسام تیز قرار ندهید.
- در صورتی که مدت زمان زیادی از دستگاه استفاده نمی کنید، آن را در مکان خشک و امن و دور از دسترس اطفال نگهداری کنید.
- جهت افزایش طول عمر دستگاه آن را در وضعیت مناسب نگهداری کنید و به طور متناوب دستگاه را تمیز کنید. همچنین سیم دستگاه را هر چند وقت یکبار بررسی کنید که آسیب ندیده باشد.
- همیشه سطح دستگاه خود را عاری از گرد و غبار و روغن نگه دارید.
- تعمیر دستگاه را فقط به تعمیرکاران مجاز بسپارید. هرگونه باز شدن دستگاه توسط افراد غیر مجاز منجر به ابطال گارانتی خواهد شد و عواقب و خطرات احتمالی متوجه خود شخص خواهد بود و شرکت هیچ مسئولیتی در قبال دستگاه هایی که توسط افراد متفرقه سرویس و تعمیر می شوند ندارد.
- همواره نوک مته ی خود را تیز کنید تا بهترین کارایی را داشته باشد.
- توجه داشته باشید که همیشه قبل از زمین گذاردن دستگاه، کلید آن را در وضعیت خاموش قرار دهید.
- هنگام کار، دستگاه را با دو دست محکم نگه دارید.
- برای تعویض مته از دستکش ایمنی استفاده کنید، زیرا معمولاً مته ها در هنگام کار بسیار داغ می شوند.
- بهتر است جهت جلوگیری از خستگی مفرط و آسیب دیدن دست و بازو، در فواصل زمانی معین به خود استراحت دهید. این کار همچنین در افزایش طول عمر دستگاه موثر است.
- در هنگام سوراخ کاری مطمئن شوید که زیرسطح کار، کابل های برق توکار، لوله های گاز و آب نباشد.

کارکردهای دستگاه

- از کلید روشن/خاموش دستگاه برای شروع کار استفاده کنید.
- با تنظیم سرعت دستگاه توسط دیمر تنظیم سرعت می توانید کنترل بهینه روی سرعت سوراخ کاری داشته باشید.
- دکمه قفل کلید می تواند کلید را در حالت روشن قفل نماید و پس از کار با فشار مجدد کلید، دستگاه از حالت قفل درآمده و خاموش می گردد.
- با استفاده از کلید چپ گرد / راست گرد می توانید جهت چرخش مته را به صورت ساعتگرد و پادساعتگرد تنظیم نمایید.

نصب مته

دانه ثابت سه نظام را محکم با یک دست نگه داشته و محور متحرک را می چرخانیم تا سه نظام باز شود. سپس مته را داخل سه نظام قرار داده ، محور متحرک را در جهت مخالف می چرخانیم تا مته در سه نظام محکم شود.



نکات مهم

- همیشه از مته های با کیفیت و با سایز مناسب استفاده کنید.
- همیشه دستگاه را با دو دست محکم نگه دارید.
- برای انجام عملیات سوراخکاری روی سطوح چوبی و فلزی، حتماً دریل را در حالت سوراخکاری ساده قرار دهید.
- از وضعیت چکشی می توان جهت سوراخ کاری روی سطوح سنگی و بتنی استفاده نمود.
- در صورت استفاده از دستگاه به عنوان پیچ گوشتی برقی، حتماً وضعیت سوراخکاری ساده را انتخاب کنید.
- هرگز کلید چپ گرد/ راست گرد را در وضعیت روشن تغییر ندهید.

نگهداری

- هرگز به دستگاه فشار بیش از حد وارد نکنید. اعمال فشار زیاد، سرعت دستگاه و به تبع آن توان دستگاه را به شدت کاهش می دهد که این ممکن است باعث صدمه به موتور دستگاه شود.
- در صورت داغ شدن دریل به دلیل کار مداوم، چند دقیقه دریل را بلا استفاده رها کنید تا موتور دستگاه خنک شود.
- بدنه ی دریل را با استفاده از یک پارچه نرم تمیز کنید و از باز بودن محفظه های تهویه موتور اطمینان حاصل کنید.

گارانتی

شرایط گارانتی دستگاه که در برگه مخصوص گارانتی موجود می باشد را مطالعه کرده و با دقت به آن عمل نمایید و در صورت بروز هرگونه مشکل با خدمات پس از فروش شرکت آروا تماس حاصل نمایید. شماره های تماس و راه های ارتباطی با شرکت آروا در صفحه ی آخر دفترچه راهنما قید گردیده است.

■ در شهرهای (اصفهان، شیراز، اهواز، یزد، مشهد، تبریز) پیک خدمات برای دستگاه های دارای گارانتی

به صورت رایگان دایر می باشد، در صورت نداشتن گارانتی هزینه پیک به عهده مشتری می باشد.

مشرتی گرمی:

استقبال و حمایت دلگرم کننده شما، مدیران این شرکت را بر آن داشت که با تکیه بر دانش مهندسان ایرانی دست به تولید ملی طبق استانداردهای جهانی (CE) زده و گامی بلند در جهت رشد و اعتلای اقتصادی کشور و کارآفرینی و اشتغال زایی برای جوانان این مرز و بوم بردارند. در حال حاضر دستگاه‌های جوشکاری اینورتر به طور کامل در داخل کشور تولید شده و به بازار عرضه می‌گردد.

جهت بازدید و کسب اطلاعات بیشتر از تنوع محصولات به وب سایت آروا مراجعه فرمایید.

www.arvatools.com

- ابزار آلات جوش و برش
- ابزار آلات برقی
- ابزار آلات بادی
- ابزار آلات موتوری
- ابزار آلات دستی
- ابزار آلات برشی
- متعلقات ابزار
- ابزار آلات ایمنی



2117
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰C آمپر IGBT



2116
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۶۰ آمپر IGBT



2110
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2114
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۱۸۰ آمپر IGBT



2170
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر MEGA



2103
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Turbo



2160
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر Digital Plus



2113
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2111
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰ آمپر IGBT



2101
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۱۵ آمپر IGBT



2112
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۰۰C آمپر IGBT



2102
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر IGBT



2161
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۲۰ آمپر سولوزی Plus



2115
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2118
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۲۵۰ آمپر IGBT



2119
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر IGBT



2162
Inverter welding machine
دستگاه جوشکاری اینورتر ۳۱۵ آمپر سولوزی IGBT



2302
Pipe welding machine set
اتو لوله سبز کیفی



MZ Carriage



MZ 1000/1250



ARVA



ISO 14001: 2004
2208151942

ISO 18001: 2007
2208151943

ISO 9001: 2008
2208151941

ISO 10002: 2014
2208151944

تهران، چهار راه حسن آباد، خیابان وحدت اسلامی، بن بست معتمدی

صدای مشتری

پلاک ۳، ساختمان آروا، کد پستی: ۱۱۱۳۹۵۷۳۱۱

۶۱۶۷۲



تعمیرگاه مرکزی (۱۰ خط) ۶۶۴۶۸۲۷۸



۶۶۴۱۸۲۷۸

arvatools

۰۹۱۲۸۲۰۸۲۷۸

www.arvatools.com

۰۹۱۲۸۳۰۸۲۷۸

<https://telegram.me/arvatoolsco>

۰۹۱۲۸۴۰۸۲۷۸

۶۶۴۸۹۱۰۳

